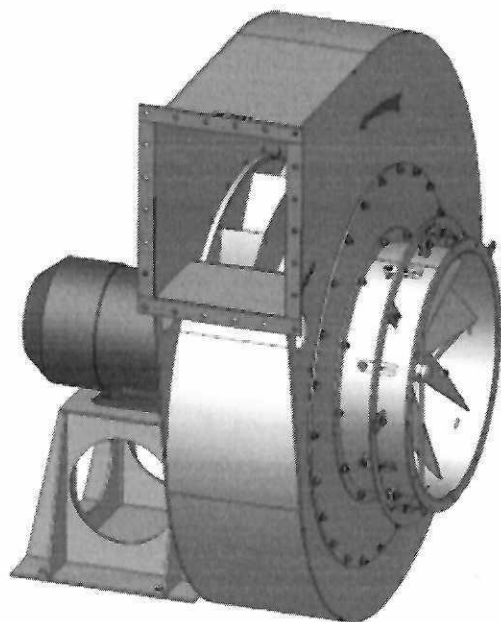


ს/ს „გლაზოვის ქარხანა მეტალისტი“

კვამლამწოვები

ტიპი DH სქემა 01

პასპორტი და სახელმძღვანელო ექსპლოატაციისათვის



г. Глазов

Адрес предприятия–изготовителя. ქარხანა დამამზადებლის მისამართი
427627, Россия, Удмуртская Республика 427627, რუსეთი, უდმურტიის რესპუბლიკა
АО "Глазовский завод Металлист"
г. Глазов, ул. Юкаменская, 10 ქალაქი გლაზოვი, იუკამენსკის ქუჩა 10
телефоны: сбыт (34141) 3-80-72, факс 3-81-41
отдел закупок (34141) 3-80-00
E-mail: metallist@udm.net ; WWW: <http://www.metallist-udm.ru>

1. დანიშნულება და ექსპლუატაციის პირობები.

1.1 კვამლის გამწოვი არის ვენტილატორი, რომელიც შექმნილია სხავადსხვა მოწყობილობებიდან ცხელი აირების გამოწოვის მიზნით

1.2 გამონაბოლქვი აირები არ უნდა შეიცავდეს ასაფეთქებელ, წებოვან ნივთიერებებს და ბოჭკოვანი მასალები და არ უნდა იწვევდეს ფოლადის დაჩქარებულ კოროზიას.

1.3 კვამლის გამონაბოლქვის მუშაობა ნებადართულია ტემპერატურაზე 250 °C მტვრის შემცველობით არაუმეტეს 2 გ კუბ.მ.

1.4 კვამლის გამწოვი განკუთვნილია გარემო ტემპერატურაზე მუშაობისთვის ჰაერის მიწოდება მინუს 40°C-დან პლუს 40°C-მდე, ფარდობითი ტენიანობა 80%, სიმაღლე არაუმეტეს 1000 მ ზომიერ პირობებში (U) კლიმატის კატეგორიის განლაგება 2 GOST 15150-ის მიხედვით.

1.5 კვამლის გამწოვი დამონტაჟებულია შენობის გარეთ.

1.6 კვამლგამწოვია ძრავის ელექტრომომარაგება უნდა განხორციელდეს მეშვეობით რბილი დამწყები.

2. ტექნიკური მონაცემები.

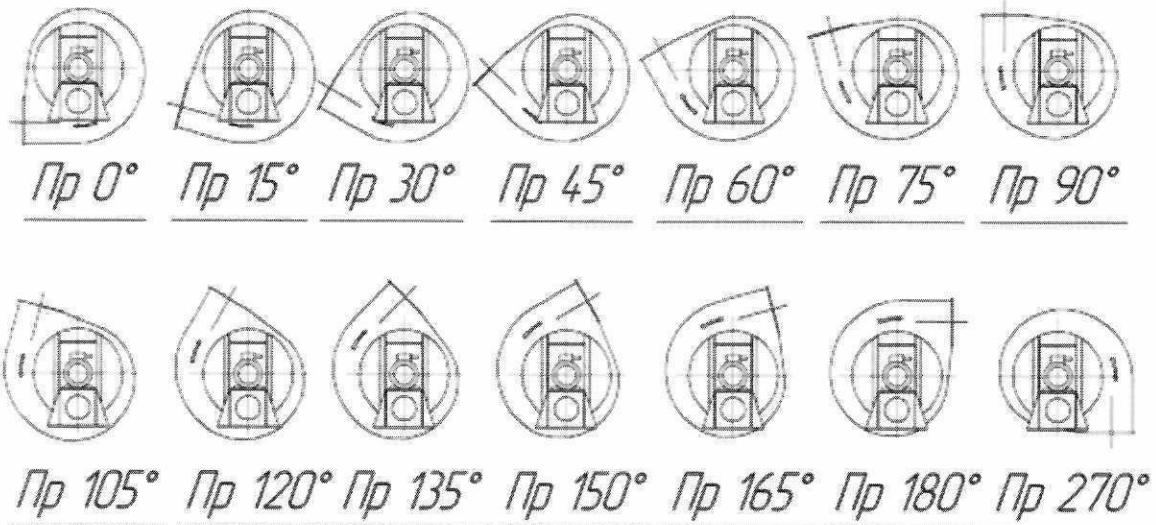
	ძრავი		ხარჯი მ³/სთ	წნევა სრული, კგ/მ²	წონა კგ	
	სიმძლავრე კვპ	მოც/წთ			ძრავის გარეშე	სრული
ДН-9	15	1500	14800	190	375	495

იმპულს როტაცია მარჯვნივ - საათის ისრის მიმართულებით, როდესაც დაათვალიერეთ ელექტროძრავის მხრიდან, მარცხნივ - საათის ისრის საწინააღმდეგოდ.

გამონადენის გახსნის (გამოსასვლელი მილის) ბრუნვის კუთხე 0°-დან 270°-დან 45°-მდე DN-2.7 და DN-3.5-ისთვის, დანარჩენისთვის 15°-მდე. კვამლის ამომწურავი შემთხვევების მობრუნების სქემები ნაჩვენებია ნახ. 1-ში

ამ პასპორტის ყდაზე ნაჩვენებია კვამლგამწოვის მარჯვენა ხელით გამონადენი კუთხე

მარჯვენა როტაცია



მარცხენა როტაცია

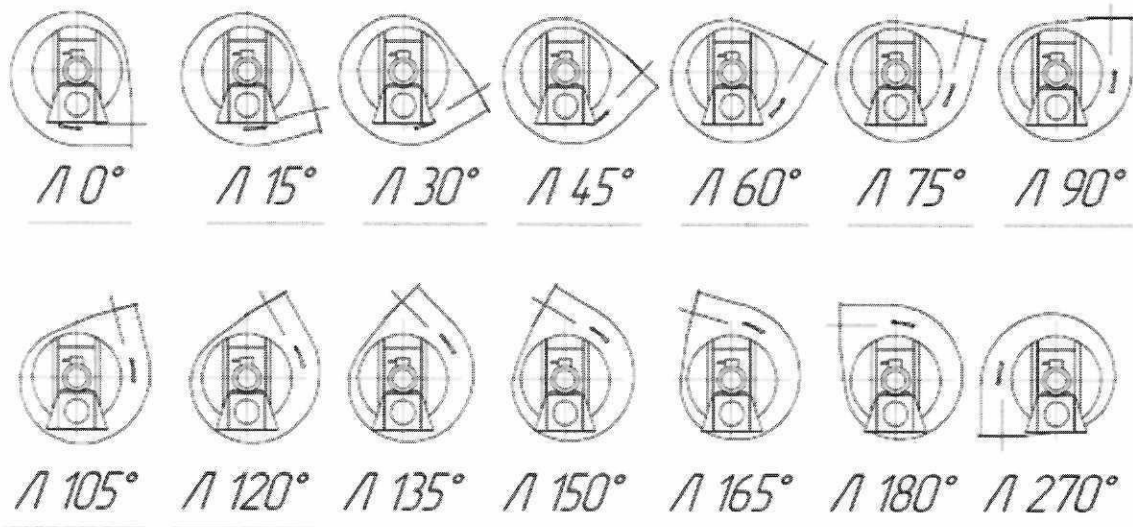


Рис. 1

3. დიზაინი და მოქმედების პრინციპი.

3.1 კვამლგამწოვის სიმბოლოს მაგალითი:

ДН-	11,2	К	Пр	180	45/	1500	У2
1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)

- 1) D - - კვამგამწოვი N - უკან მოხრილი მამოდრავებელი ბორბლის პირები;
- 2) 11.2 - იმპულსის დიამეტრი დეციმეტრებში, ანუ 1120 მმ;
- 3) K - კოროზიისადმი მდგრადი (თუ კვამლის გამწოვი დამზადებულია ნაწრთობი ფოლადისაგან);
- 4) Pr - იმპულსის მარჯვენა ბრუნვა (თუ ასო L, მაშინ მარცხნივ);
- 5) 180 - საინექციო ხვრელის ღერძის ბრუნვის კუთხე შედარებით ჰორიზონტი 180 გრადუსი;
- 6) 45/ - სიმძლავრე კვტ-ში;
- 7) 1500 - ძრავის სინქრონული სიჩქარე rpm-ში;
- 8) U2 - კლიმატური ვერსია ძრავისთვის;

3.2 კვამლის გამწოვი მოწყობილობა, საერთო და დამაკავშირებელი ზომები ნაჩვენებია სურათებში 1,2,3 და შეჯამებულია ცხრილში 2. კვამლის გამწოვი შედგება კორპუსი 1, შემწოვი მილი 3, მოწყობილობა გზამკვლევი 4, იმპერატორი 5, ელექტროძრავის ჩარჩო 2 18. კვამლის გამწოვი აღჭურვილია სახელმძღვანელო აპარატით დაწყებული DN-5-დან.

3.2 კორპუსს აქვს მართკუთხა ფლანგა კვამლის გამწოვის შესაერთებლად sa გამოსასვლელი საკვამურები. მიწოდების ღუმელი დაკავშირებულია მიმართველ აპარატში.

3.3 იმპელერი დამონტაჟებულია ძრავის ლილვზე და ფიქსირდება ძრავის ლილვში ხრახნით. იმპულსების კერაში არის ღარები, რომლის მეშვეობითაც გარედან ჰაერი იხსნება ძრავის ლილვის გასაგრილებლად.

3.4 ჩარჩოს აქვს ფლანგი, რომელზეც დამაგრებულია კორპუსზე. ძრავის დასაცავად ვენტილატორს აქვს თბოიზოლაციის ეკრანი. ჩარჩოს დამაგრება საძირკველზე - ჩარჩოს ძირში არსებული ხვრელების მეშვეობით.

3.5 გზამკვლევი ფანქარი არის დროსელის მოწყობილობა, რომელიც გამოიყენება მუშაობის რეგულირებისთვის, ასევე ოპტიმიზაციის შესანარჩუნებლად კვამლის გამწოვის ოპტიმალური რეჟიმი "ნაკადის წნევა" ამ კვამლის ქსელისთვის მავთულები.

მოწყობილობას აქვს 8 პირი, რომლებიც ბრუნავენ სინქრონულად 0-დან 90°. როტაცია ხორციელდება მოწყობილობის რგოლის სახელურით. ყოველ ჯერზე არის ხვრელები პირების პოზიციის დასაფიქსირებლად 15°. ჩამკეტი ჩასმულია ხვრელებში. მოწყობილობის კონტროლი ასევე შესაძლებელია ელექტრონულად.

მარჯვენა და მარცხნივ ბრუნვის კვამლის გამომწოვი ბორბლები განსხვავდება მხოლოდ პირების ბრუნვის მიმართულებით. მიმართულების შეცვლა პირების როტაცია ხორციელდება ჩანგლების (ბერკეტების) ხელახლა დაყენებით.

4. უსაფრთხოების მოთხოვნები.

4.1. ყურადღება! კვამლის გამწოვის დამონტაჟება და ექსპლუატაცია ნებადართულია - CA, სპეციალურად სერტიფიცირებული, რომელმაც შეისწავლა ეს მოწყობილობა რა, მისი მუშაობის წესები და მათ, ვისაც ევალება უსაფრთხოების წესების დაცვა.

4.2 აწიეთ კვამლის გამწოვი მხოლოდ ასაწევად გათვალისწინებული ელემენტების გამოყენებით.

4.3.კვამლის გამწოვის ელექტრო მოწყობილობების დაყენება და მისი დამიწება მოცემულია „ელექტრომონტაჟის წესების“ შესაბამისად. კვამლის გამწოვის ლითონის კონსტრუქცია, რომელზედაც იგი პირდაპირ არის მიმაგრებული ძრავა და თავად ძრავა უნდა იყოს დასაბუთებული - ცალკეული დამიწების კონტურებით.

4.4 დამიწის ჭანჭიკსა და ძრავას შორის წინააღმდეგობა არ არის უნდა აღემატებოდეს 0.1 ომს.

4.5 აკრძალულია კვამლის გამწოვის ჩართვა ღია შეყვანით და გამომავალით სხეულის ფლანგები, რადგან ამან შეიძლება გამოიწვიოს უცხო სხეულის შეწოვა ან ნაწილაკების გამოდევნა, რომლებიც ჩავარდა ბორბალში დიდი სიჩქარით.

4.5 ყველა შემთხვევაში პირველ რიგში უნდა ჩართოს კვამლგამწოვი. თანამშრომელმა მიიღოს ზომები ყველა სარემონტო სამუშაოების შესაჩერებლად (შეკეთება, გაწმენდა და ა.შ.) ვენტილატორის და ელექტროძრავის, პერსონალს აცნობებს გაშვება.

4.6.ყურადღება! დაუყოვნებლივ გამორთეთ თუ შენიშნოთ გამონაბოლქვი, ზედმეტი ხმაური, ძლიერი ვიბრაცია, კვამლი, ნაპერწკლები, ცეცხლი, გადახურებული იზოლაციის ფენა და ნებისმიერი სხვა საეჭვო მოვლენა. გაარკვეით მომხდარის მიზეზი, აღმოფხვრა იგი, თუ ის არ დაირღვა არ აკმაყოფილებს ამ პასპორტის მოთხოვნებს, წინააღმდეგ შემთხვევაში დაუკავშირდით მწარმოებელს მოწმე.

4.7 კვამლის გამწოვის მოვლა და შეკეთება უნდა განხორციელდეს მხოლოდ ქსელიდან გათიშვისა და იმპულს მთლიანად გაჩერების შემდეგ.

4.8 ექსპლუატაციის დროს განახორციელოს პრევენციული შემოწმება და კვამლის გამწოვის მოვლა განყოფილების მიხედვით „ტექნიკური მომსახურება.“

